HandiNorme
L'accessibilité des ERP

Thermo-collant ROLI

5280524

DESCRIPTION

ROLI est une résine thermoplastiaue préformée souple de couleur,
utilisée comme un antidérapant, permet de sécuriser et de limiter les risques de chutes aux endroits à risque comme les escaliers.

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par simple collage à l'aide d'un chalumeau permet une remise en circulation très rapide

POINTS FORTS

- Traitement durable — Grande souplesse, très bonne adhérence au support :
- Application : — SIMPLE ET RAPIDE
- Niveau d'anti-glissance : — Haut niveau d'anti-glissance grâce au saupoudrage de grains de verre (GEM 500)

ZAC Ravennes les Francs - 37 avenue Albert Calmette - 59910 BONDUES
Tél. 03 66 72 41 50 - Fax : 09 72 33 92 93 - e-mail : contact@handinorme.com - www.handinorme.com

HandiNorme
L'accessibilité des ERP

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT : *propre, sec et exempt de matière non adhérente.* Le nettoyage peut se faire à l'aide d'un balaie, une brosse ou par soufflage à l'air comprimé.

Sur revêtement hydrocarboné : Sur un revêtement neuf
L'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage.

Sur revêtement béton : Faire un grenaillage
puis appliquer une couche de primaire au rouleau ou à la machine.
Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage.
Puis faire un grenaillage et appliquer une couche de primaire acrylique.

APPLICATION ET CONDITIONS D'APPLICATION :
Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :
- intacte au point de vue mécanique
- exempte d'huile
- à une température entre + 5°C et +35°C
- à une hygrométrie <80%

Doit être manipulé avec précaution.
Le produit peut être découpé au cutter ou au ciseau.

LES ETAPES :

1/ Après préparation du support, chauffer la zone d'application en évitant de faire fondre l'enrobé

2/ Positionner la bande en essayant de le centrer sur la zone à recouvrir ;

3/ Chauffer **ROLI** à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. (Consulter notre Fiche Technique du chalumeau…)
Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface.
Doit être chauffé jusqu'à ce qu'il se liquéfie légèrement.

4/ Saupoudrer de GEM 500 immédiatement sur toute la surface du **ROLI** à raison de 1-2kg/m²

5/ Laisser refroidir entre 5 et 15 min (selon la température ambiante).

6/ Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier que le produit soit bien lié au support, en essayant de soulever des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin.

Se soulève si: - la chauffe n'a pas été suffisante : chauffer jusqu'à obtention d'une adhésion parfaite.
- le support était encore humide : décoller délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1.

ZAC Ravennes les Francs - 37 avenue Albert Calmette - 59910 BONDUES
Tél. 03 66 72 41 50 - Fax : 09 72 33 92 93 - contact@handinorme.com - www.handinorme.com-

HandiNorme
L'accessibilité des ERP

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

LIANT :	Résine de pétrole et résine naturelle
DENSITE XP-P-98 633 :	2 kg/l
TENEUR EN CENDRES NFT 30-012 :	73%
DIMENSIONS :	Largeur : 50mm épaisseur : 5mm

DOSAGE EN GEM 500 : 1-2kg/m²

COULEURS : NOIR , BLANC, JAUNE RAL1023, CREME RAL1015,GRIS RAL7040

STOCKAGE DU PRODUIT

Se stocke 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, à l'abri de toute source de chaleur, du gel et de l'humidité. Doit être stocké à plat.

CONDITIONNEMENT STANTARD

En carton et contient 8 de rouleaux de 50mm X 5000 mm

* Annule et remplace toute fiche antérieure
Cette notice a pour but d'informer l'utilisateur sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances à la date de rédaction, sur les résultats d'essais effectués et sont de bonne foi. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à l'utilisateur, avant toute mise en œuvre, de s'assurer auprès de nos services que la présente n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

ZAC Ravennes les Francs - 37 avenue Albert Calmette - 59910 BONDUES
Tél. 03 66 72 41 50 - Fax : 09 72 33 92 93 - e-mail : contact@handinorme.com - www.handinorme.com